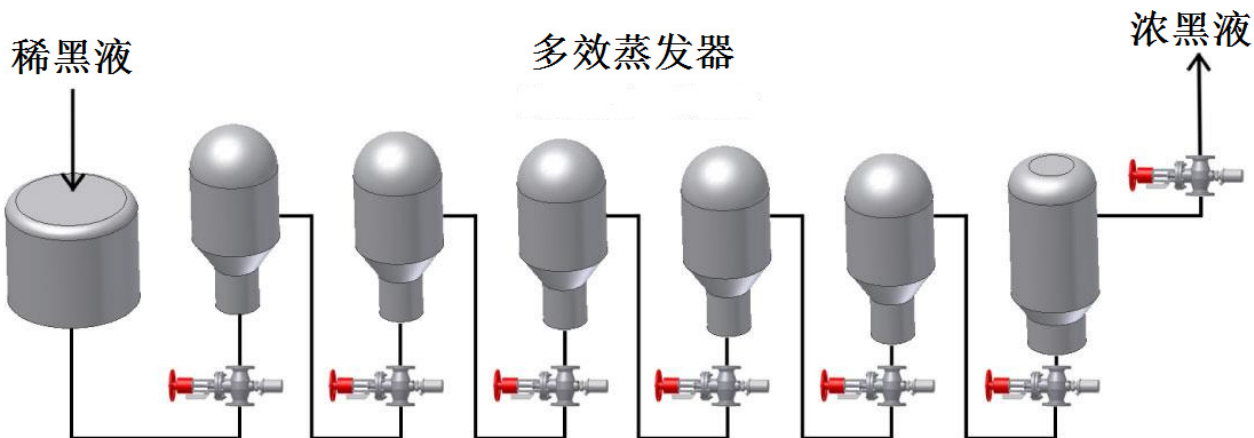


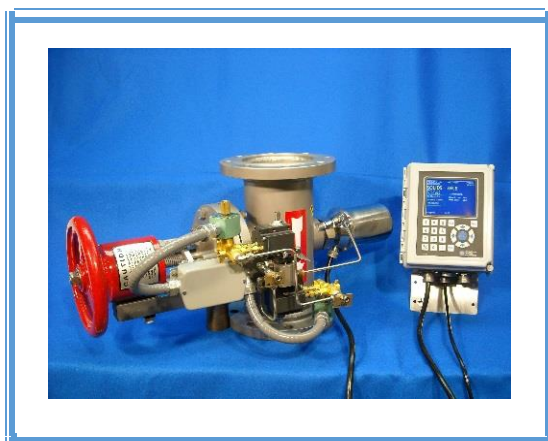


工艺应用 黑液蒸发



介绍:

早在50年前，EMC公司已先锋地开始在线测量黑液浓度，MPR在线浓度仪已被长期证明为黑液固含量浓度在线检测的最佳选择。即使在恶劣工况下，超坚固设计的MPR E-Scan也能精确、可靠地在线测量多年，无需任何维护。



洗浆应用:

洗浆是一个重要但被忽略的黑液浓度在线监测点，监控浓度能更好平衡洗液使之达到蒸发段浓度要求、并使洗液混合规范化，保证连续供给蒸发器和碱炉浓度稳定的黑液，同时大幅降低人工取样测试频次。

蒸发应用:

带隔离阀的MPR浓度仪通常安装在每效蒸发器的进出口，用户可以利用MPR的浓度和温度输出来监控蒸发效率、侦测问题、提高操控的经济性。操作员可以依据MPR的监控来调节蒸汽用量、优化黑液浓缩；其也可依此判断快洗能否提高效率、延长有效蒸发时间、降低系统清洗劳动强度。MPR还能侦测黑液到达碱炉前可能存在的问题，保证浓度达标的黑液稳定连续地供给碱炉燃烧。

结论:

安装MPR浓度仪能帮助浆厂通过优化蒸汽使用、降低人工取样劳动强度、延长蒸发系统高劳动强度停产清洗间的有效工作时间，而大大提高浆厂的盈利能力。同时，MPR也能保证供给碱炉黑液浓度的稳定性和连续性，提高碱炉燃烧效率。

此外，EMC独家专利的全机械隔离阀技术，绝对保证了在线拆装浓度仪的安全性，完全杜绝了其他隔离阀存在的在线拆卸时人员烫伤和仪器摔坏损伤的可能性。

