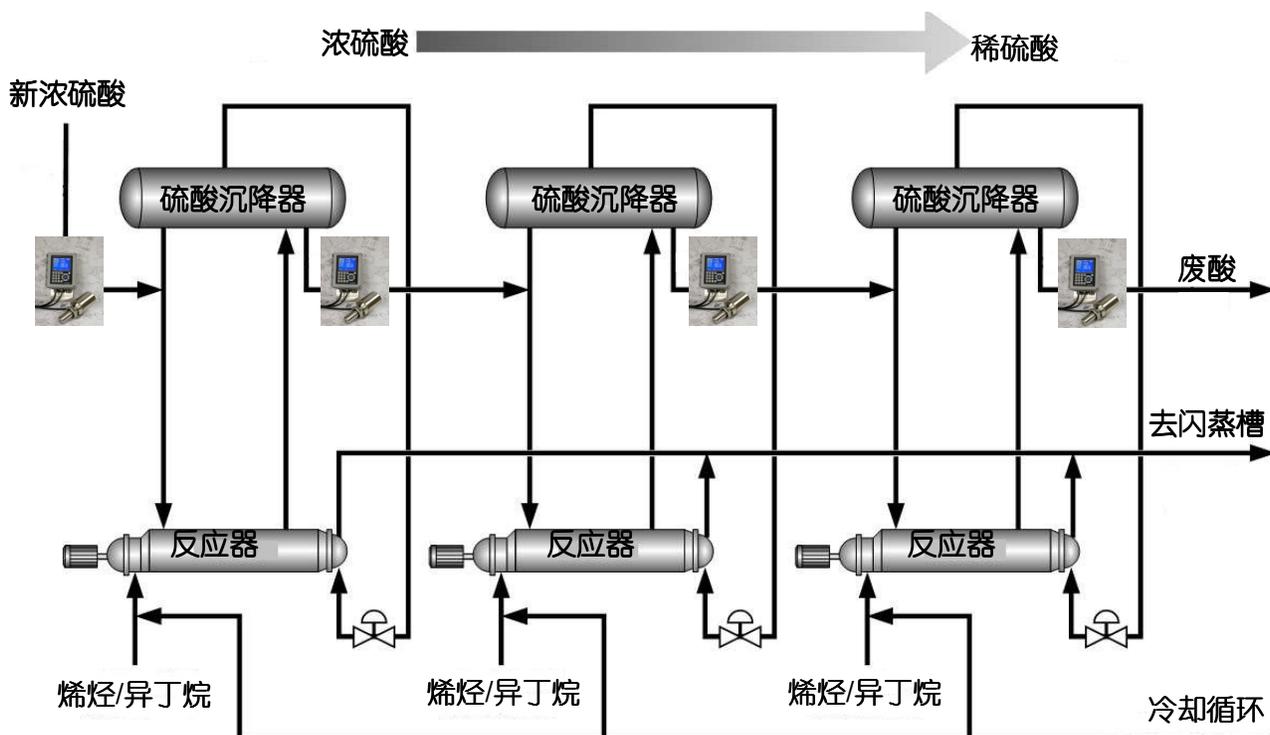




工艺应用

硫酸烷基化



在标准燃油精制工艺中，异丁烷将和低分子量烯烃—通常是丙烯和丁烯的初级混合物—在强酸催化下烷基化。催化剂要么是浓硫酸、要么是氢氟酸。强酸将会催化生成高分子量的燃油，高分子量燃油具有稳定性好、清洁燃烧、抗爆震性好的优点。

反应完成后，混合物将被输送到酸分离槽，在这里，酸和碳氢化合物将被分开，酸被循环使用。烷基化通常被用来提高汽油的辛烷值。

EMC E-Scan在线硫酸浓度仪通常被用来在线检测废酸的浓度。新鲜酸的浓度通常在85%-100%、温度15° C，强酸在催化反应的过程中浓度将会降低，检测废酸浓度就是为保证废酸浓度接近再生处理的临界浓度，以减少废酸再生频率，提高利用率。

废酸的典型处理方案是当废酸达到再生处理临界浓度后、送再生后循环使用。油品种类不同，废酸再生临界浓度不同。在线浓度仪能确保废酸达到再生临界浓度后才送再生处理。

EMC E-Scan在线强酸浓度仪，探头采用Alloy20耐酸合金材质，能耐强酸和弱酸，能长期稳定在线使用，取代频繁的取样实验室测试。另外，因工作原理不同，EMC E-Scan精确测试不受“酸溶油”、气泡和介质颜色的影响，密度仪则受“酸溶油”的影响，不能在此工况下精确稳定测试酸的浓度。

EMC E-Scan在线浓度仪，能耐各种酸的腐蚀，非常适合烷基化工艺的在线浓硫酸浓度测试。

